

Полуавтомат зубофрезерный 5К301П.



Нижний Новгород, Россия

Полуавтомат зубофрезерный вертикальный повышенной точности 5К301П.

Технические данные:

Наибольший диаметр обрабатываемых зубчатых колес, мм, не менее 125

Наибольший модуль обрабатываемых зубчатых колес по СТ СЭВ 310-76, мм, не менее 2, 5

Наибольший угол наклона зубьев обрабатываемых колес, град, не менее +/- 45

Наибольшая длина вертикального перемещения стола, мм, не менее:

- прямозубых 125

- косозубых, при $V=30$ град 105

Диаметр фланца шпинделя изделия (по ГОСТ6569-75) мм, не менее 100

Диаметр цилиндрической выточки во фланце шпинделя изделия, мм 50А

Глубина цилиндрической выточки во фланце шпинделя изделия, мм, не менее 12

Радиус конуса отверстия фрезерного шпинделя по СТ СЭВ 147-75, не менее Морзе 4АТ6

Наибольший диаметр устанавливаемых червячных фрез, мм, не менее 112

Наибольшая длина устанавливаемых червячных фрез, мм 90

Расстояние от основания станка до оси суппорта, мм 1020

Расстояние от оси шпинделя изделия до оси фрезерного шпинделя, мм, в пределах 20....135

Число скоростей фрезерного шпинделя 8

Пределы угловых скоростей фрезерного шпинделя, об/мин 100....500

Количество осевых подач 15

Пределы подач, мм/мин:

- осевой 0, 35....45

- радиальной 0, 4....60

- тангенциальной 0, 18....16

Пределы величины мелкошаговой передвижки фрезы вдоль оси за один цикл, мм 0, 1....0, 39

Наибольшая величина перемещения фрезы вдоль оси, мм 40

Наибольшая допустимая угловая скорость шпинделя изделия, об/мин 45

Скорость ускорения перемещения стола, мм/мин 325

Скорость ускоренного радиального перемещения фрезы, мм/мин 2000

Габаритные размеры станка:

- длина 1320

- ширина 1450

- высота 1820

Масса станка (без принадлежностей), кг 1820

Пермикин Ярослав

+79107937660