

Ленточный станок для шлифовки и полировки кромки стекла и зеркал.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Станок предназначен для шлифовки и полировки кромки стекла и зеркал абразивными лентами.
Условия эксплуатации: закрытое помещение, интервал температур от 1 до 40 °С, относительная влажность воздуха до 98 % при 25 °С. Питание станка осуществляется от трехфазной сети переменного тока напряжением 380 В частотой 50 Гц.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- толщина обрабатываемого стекла 2-20мм
- инструмент абразивная лента 1800X100
- размеры обрабатываемого стекла min 200*200
max 1500*800
- угол обработки кромки 0-90 градусов
- система подачи воды замкнутая
- габаритные размеры станка 1400*1400*1200 мм
- потребляемая мощность 2,5 кВт
- напряжение 220-380 В
- масса станка 150 кг

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во, шт
Рамы станка	1
Электропривод шест с воздушным барабаном	1
Двигательный механизм	1
Стол с упорными линейками	1
Ролик самоориентирующийся	40
Ролик упорный	5
Насос подачи СОЖ	12
Магнитный пускатель ПМ 010 - 160	1
Поддон для сбора СОЖ	1

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- Подключение станка должен проводить квалифицированный электрик. Барабан станка должен вращаться по часовой стрелке (вид со стороны ленты).
- Земельные рамы станка и корпуса электродвигателя обязательно.
- Во время эксплуатации станка рабочий должен находиться на диэлектрическом трапе или коврик, обеспечивающим надежную защиту от поражения электрическим током.
- Запрещается прикасаться к вращающимся частям станка до полной их остановки.
- При обработке стекла необходимо использовать защитные очки и перчатки.

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- Станок устанавливается на твердом основании. С помощью регулируемых опор плоскость стола приводится в горизонтальное положение. (Для лучшего стока жидкости рекомендуется установить небольшой уклон назад).
- В поддон, установленный на раме, заливается СОЖ (вода) и помещают насос. Для облегчения удаления шлама рекомендуется перед заполнением поддона водой поместить в него полиэтиленовую ленту так, чтобы края ее выступали за края поддона. Во избежание поломки насоса запрещается включать его не погруженным в воду.
- Для установки ленты натяжной механизм отводится в верхнее положение плавно опускается для натяжки ленты.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Необходимо своевременно удалять шлам с поверхностей станка, не допуская его скопления.
- По мере заполнения удалять шлам из поддона станка.
- Один раз в неделю производить смазку механизма поворота **шестами** а также проверить обязательное наличие смазки внутри стальных самоориентирующихся роликов.
- По мере вытягивания натяжение и коррекция положения упорной ленты производится с помощью регулировочных винтов.
ВНИМАНИЕ! Во избежание повышенного износа подшипников следует избегать чрезмерного натяжения упорной ленты.

AvizInfo.ru

Нижний Новгород, Россия

Продаётся ленточный станок для шлифовки и полировки кромки стекла и зеркал. Выпуск 2010 года (куплен за 88.000 руб.) Эксплуатировался мало. Отличное состояние. Отличная конструкция ленто-протяжного механизма. Высокая производительность. Технические характеристики: Толщина стекла 2-20 мм. Абразивная лента 1800x100. Угол обработки 0-90 градусов (торец – фаска). Замкнутый цикл подачи воды. Потребляемая мощность 2, 5 кВт. Напряжение 220-380 В. Масса станка 150 кг.

Цена: **65 000 руб.**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Егоров Олег

+79524410200

г.Нижний Новгород, ул.
Светлоярская д.42, *ГЕРМЕС-
ТОРГ* тел. +7 952 44 10 200